(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 20. Oktober 2005 (20.10.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/097462 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: B29C 47/06, 47/20 // 49/04, 47/22, 47/26, 47/28, 47/56
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/002707
- (22) Internationales Anmeldedatum:

14. März 2005 (14.03.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

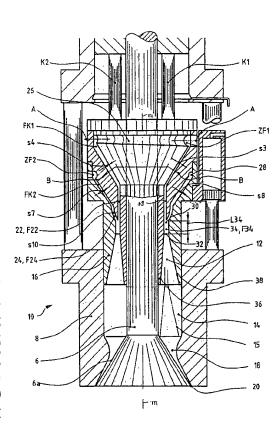
10 2004 015 551.8 30. März 2004 (30.03.2004) DE

- (71) Anmelder und
- (72) Erfinder: GÜNTER, Richter [DE/DE]; Johannistal 12, 57610 Altenkirchen (DE).

- (74) Anwälte: SCHAUMBURG, Karl-Heinz usw.; Postfach 86 07 48, 81634 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: DEVICE FOR THE PRODUCTION OF TUBULAR PRE-FORMS WITH ASYMMETRICAL ANNULAR PISTONS
- (54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG SCHLAUCHARTIGER VORFORMLINGE MIT ASYMMETRI-SCHEM RINGKOLBEN



- (57) Abstract: The invention relates to a device for the production of multi-layer, co-extruded, tubular pre-forms made from thermoplastic plastic. A co-extrusion head (10) comprises co-axially arranged flow channels (FK1, FK2), each supplied by a single inlet opening (ZF1, ZF2) with a material melt, distributed annularly in a distribution ring (26, 28). The gap width in each distribution ring (26, 28) is greater in the vicinity of the inlet opening (ZF1, ZF2) than the gap width (s2, s6) in the region of the side opposing the inlet opening (ZF1, ZF2). The flow channels (FK1, FK2) are also asymmetric with regard to the gap widths.
- (57) Zusammenfassung: Beschrieben wird eine Vorrichtung zur Herstellung mehrschichtiger, koextrudierter schlauchartiger Vorformlinge aus thermoplastischem Kunststoff. Ein Koextrusionskopf (10) enthält koaxial angeordnete Fliesskanäle (FK1, FK2), die jeweils aus einer einzigen Zuflussöffnung (ZF1, ZF2) mit einer Materialschmelze gespeist werden, die in einem Verteilerring (26, 28) ringförmig verteilt wird. Die Spaltbreite im jeweiligen Verteilerring (26, 28) ist im Bereich der Zuflussöffnung (ZF1, ZF2) grösser als die Spaltbreite (s2, s6) im Bereich der von der Zuflussöffnung (ZF1, ZF2) abgewandten Seite. Die Fliesskanäle (FK1, FK2) sind ebenfalls asymmetrisch im Hinblick auf die Spaltbreiten.



WO 2005/097462 A1



ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht